

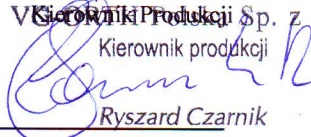


Deklaracja Zgodności CE Nr 9/2011

Producent wyrobu	VG-ORTH POLSKA Sp. z o. o. 43-603 Jaworzno, ul. Promienna 51
Rodzaj wyrobu	MultiGips RotWeiss Gips tynkarski ręcznego stosowania o zwiększonej przyczepności do podłoża
Cechy wyrobu	Początkowy czas wiązania: >50 min Wytrzymałość na ściskanie: >2,0 N/mm ² Przyczepność do podłoża: przy zerwaniu od podłoża $\geq 0,1\text{N/mm}^2$ Reakcja na ogień: A1 Dźwiękochłonność: NPD Odporność cieplna: NPD
Klasyfikacja wyrobu	PKWIU 26.64.10-00.13
Przeznaczenie wyrobu	Tynk gipsowy do nakładania ręcznego B1/50/2. Przeznaczony do zastosowań wewnątrz budynków.
Dokumenty odniesienia	<ul style="list-style-type: none">• Dyrektywa UE Wyroby budowlane 89/106/EWG• Załącznik ZA do Normy Europejskiej EN-13279:2009 „Spojwa gipsowe i tynki gipsowe. Część 1: Definicje i wymagania Część 2: Metody badań”• EN 13279:2009
Podstawa oceny	Wyrób poddano Wstępnym Badaniom Typu i podlega zakładowej kontroli produkcji według EN 13279-1:2009
Szczególne warunki podczas stosowania wyrobu	Roboty tynkarskie należy wykonywać przy temperaturze powietrza w pomieszczeniu powyżej 5°C.
Osoba upoważniona do podpisania deklaracji	Ryszard Czarnik - Kierownik produkcji

Firma VG-ORTH Polska Sp. z o.o. deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób wymieniony powyżej, do którego odnosi się niniejsza deklaracja jest zgodny ze wskazanymi cechami wyrobu oraz dokumentami odniesienia.
Jaworzno, 28.11.2011 r.

imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej

VG-ORTH Polska Sp. z o.o.
Kierownik produkcji

Ryszard Czarnik

VG-ORTH Polska sp. z o.o. 43-603 Jaworzno, ul. Promienna 51
Tel. +48 (022) 369 65 90, Fax. +48 (022) 369 65 92, www.multigips.pl
Sąd Rejonowy w Katowicach, Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
Nr KRS: 0000175018, , NIP: 632-17-22-088, Kapitał zakładowy: 6 100 000 zł

Oddział: VG-ORTH Polska sp. z o.o. Filia Bałtycka, Łotwa, Ryga, LV-2132 Sauriesi, ul. Daugavas 4, Stopini
Oddział: VG-ORTH Polska sp. z o.o. Rumunia, Sat Dancu Comuna HOLBOCA (AEI), 707252 Iasi