Deklaracja Zgodności CE
Nr 5/2012

Producent wyrobu	**VG-ORTH POLSKA Sp. z o. o.** **43-603 Jaworzno, ul. Promienna 51**
Rodzaj wyrobu	**MultiGips MP 100 leicht** **Gips tynkarski maszynowy lekki**
Cechy wyrobu	**Początkowy czas wiązania: >50min** **Wytrzymałość na ściskanie: ≥ 2,0 N/mm^2** **Przyczepność do podłoża: przy zerwaniu od podłoża ≥ 0,1 N/mm^2** **Reakcja na ogień: A1** **Dźwiękochłonność: NPD** **Odporność cieplna: NPD**
Klasyfikacja wyrobu	**PKWIU 26.64.10-00.13**
Przeznaczenie wyrobu	**Lekki tynk gipsowy do nakładania mechanicznego B4/50/2. Przeznaczony do zastosowań wewnątrz budynków**
Dokumenty odniesienia	• **Dyrektywa UE Wyroby budowlane 89/106/EWG** • **Załącznik ZA do Normy Europejskiej EN-13279:2009 „Spoiwa gipsowe i tynki gipsowe. Część 1: Definicje i wymagania Część 2: Metody badań"** • **EN 13279:2009**
Podstawa oceny	**Wyrób poddano Wstępnym Badaniom Typu i podlega zakładowej kontroli produkcji według EN 13279-1:2009**
Szczególne warunki podczas stosowania wyrobu	**Roboty tynkarskie należy wykonywać przy temperaturze powietrza w pomieszczeniu powyżej 5°C.**
Osoba upoważniona do podpisania deklaracji	**Ryszard Czarnik - Kierownik produkcji**

Firma VG-ORTH Polska Sp. z o.o. deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób wymieniony powyżej, do którego odnosi się niniejsza deklaracja jest zgodny ze wskazanymi cechami wyrobu oraz dokumentami odniesienia.
Jaworzno, 28.11.2011 r.

imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej

Kierownik Produkcji
VG-ORTH Polska Sp. z o.o.
Kierownik produkcji
Ryszard Czarnik

VG-ORTH Polska sp. z o.o. 43-603 Jaworzno, ul. Promienna 51
Tel. +48 (022) 369 65 90, Fax. +48 (022) 369 65 92, www.multigips.pl
Sąd Rejonowy w Katowicach, Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
Nr KRS: 0000175018, , NIP: 632-17-22-088, Kapitał zakładowy: 6 100 000 zł

Oddział: VG-ORTH Polska sp. z o.o. Filia Bałtycka, Łotwa, Ryga, LV-2132 Sauriesi, ul. Daugavas 4, Stopini
Oddział: VG-ORTH Polska sp. z o.o. Rumunia, Sat Dancu Comuna HOLBOCA (AEI), 707252 Iasi